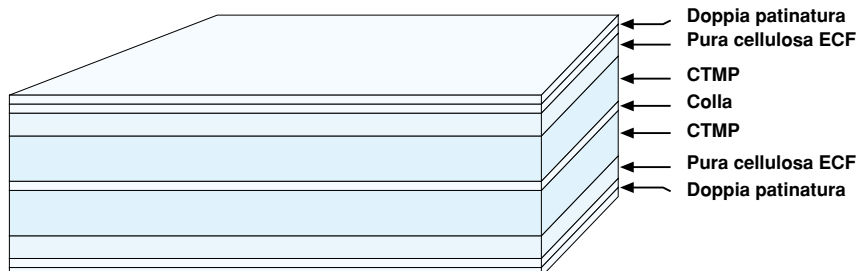




PATTY EXCELLENT

descrizione Cartoncini patinati pluristrato, di pura cellulosa E.C.F., con la parte interna costituita da cellulosa CTMP. Entrambe le superfici sono patinate a due teste, di colore bianco con finitura lucida.

gamma	formato	fibra	grammatura
	70x100	LL	1600
	73x103	LL	620 880 1100



caratteristiche tecniche
rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	spessore	lucido	scott bond	rigidità	
ISO 536	ISO 534	ISO 8254-1	UNI 9439	ISO 5629	
g/m ²	µm	%	J/m ²	long±15%	trasv±15%
620 ± 5%	1000	40 ± 10	120 ± 20	350	190
880 ± 5%	1500	40 ± 10	120 ± 20	1050	485
1100 ± 5%	2000	40 ± 10	120 ± 20	-	-
1600 ± 5%	3000	40 ± 10	120 ± 20	-	-

Grado di bianco ISO 2470 (R457) - 90% ± 3

note Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.



Patty Excellent è un cartoncino grafico creato per rispondere alle esigenze del packaging più sofisticato e per soddisfare pienamente il grafico progettista. Consente di esprimere il proprio potenziale creativo, per soddisfare le più svariate esigenze di packaging.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e particolarmente adatto per la stampa serigrafica. E' importante che il percorso della carta, dall'alimentazione all'uscita, non preveda alcuna curvatura del supporto. In stampa offset si consiglia l'uso di inchiostri ad essiccazione ossidativa.

indicazioni
per la stampa

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, incollatura, verniciatura, accoppiamento e plastificazione. Nella piegatura a 90° consigliamo di cordonare fino al 70% dello spessore, mentre per la piegatura a 180° si dovrà interessare l'80-90% dello spessore.

indicazioni
per la trasformazione